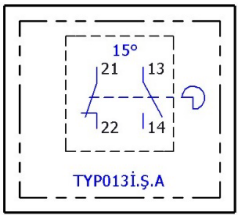
İPLİ EMNİYET ŞALTERLERİ KULLANIM ve MONTAJ KILAVUZU

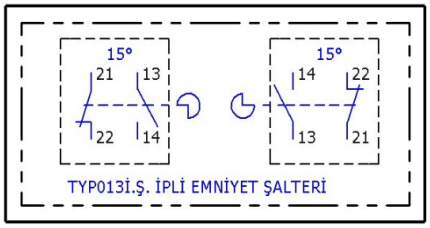
KULLANIM AMACI

Acil durumlarda konveyör bant sistemlerinin konveyör yolu boyunca durdurulması gerekir. Bu nedenle Çekme Halatlı Acil Durdurma Anahtarları uzun döner aksamlı makinalar için mal ve can güvenliği sağlamak amacıyla dizayn edilmiştir.

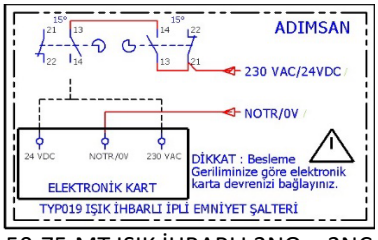
Şalterler işlevsel olarak hizalandığında, acil durdurma mekanizması herhangi bir mesafeden halatın çekilmesi ya da halatın kopmasıyla tetiklenir. Kolun sağa ya da sola 15°lik açı yapmasıyla mekanizma kilitlenir. Mekanik kilitlenme kontak bilgisinin yanında sıfırlama gerektirdiği için tekrar devreye alınması ancak lokal olarak gerçekleştirilir. Bu sayede bölge de oluşmuş kaza ve ya arıza durumu tespit edilir.



25 MT 1NO + 1NC
DEVRE ŞEMASI



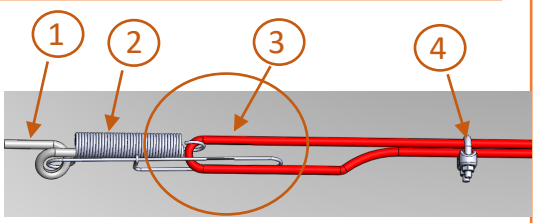
50-75 MT 2NO + 2NC
DEVRE ŞEMASI



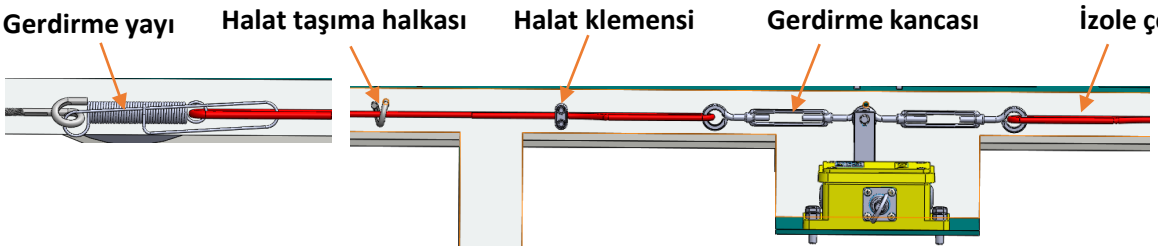
50-75 MT IŞIK İHBARLI 2NO + 2NC
DEVRE ŞEMASI

MONTAJ DETAYLARI

- İpli emniyet şalteri, montaj şemasında gösterildiği gibi 4 adet M8 civata ile alt yapıya sabitlenir. Gerdirme mekanizmasının kancası şalter koluna takılır. Gerdirme yayları hat başı ve hat sonuna konveyör sisteme paralel olarak sabitlenir.
- Şalter kolu hizasında halat taşıma halkaları 1,50-2,00 m arası uygun noktalara sabitlenir. Çekme halatı, yay ile gerdirme kancası arası halat taşıma halkalarından geçirilmek suretiyle halat klemensleri ile bağlanır. Halat klemensleri en az 1 adet her bağlantı noktasında kullanılmalıdır.
- Bu işlemler şalterin her iki yönü için gerçekleştirilir. Son olarak halatların gerginliği el ile kontrol edilerek işlem tamamlanır.



1- Gerdirme yay montajı çekme kuvvetine dik olarak yapılmalıdır.
2- Gerdirme yayı- halat montaj detayı
3- Gerdirme yayı-halat montaj ilişkisi: İzole halat mutlaka yayın sınırlandırma kafesinden görseldeki gibi geçirilmelidir.
4- Halat klemensi montaj detayı



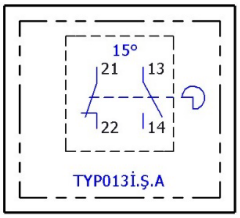
Montaj Videosu

ROPE SAFETY SWITCHES USER AND INSTALLATION GUIDE

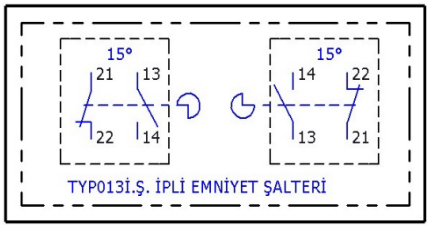
PURPOSE OF USAGE

In emergency situations, conveyor belt systems must be stopped along the conveyor path. For this reason, Pull Rope Emergency Stop Switches are designed to ensure property and life safety for machines with long rotating parts.

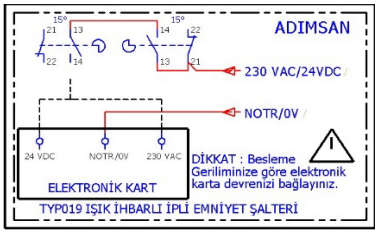
When the switches are functionally aligned, the emergency stop mechanism is triggered by pulling or breaking the rope from any distance. The mechanism is locked when the lever angles 15° to the right or left. Since mechanical locking requires reset as well as contact information, its activation can only be done locally. In this way, accidents or malfunctions that have occurred in the region are detected.



25 MT 1NO + 1NC
CIRCUIT DIAGRAM



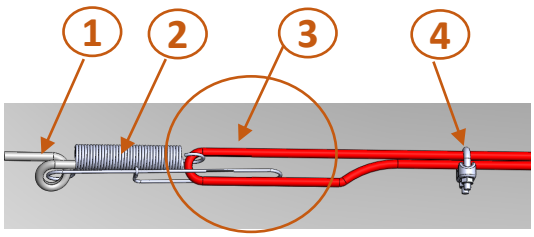
50-75 MT 2NO + 2NC
CIRCUIT DIAGRAM



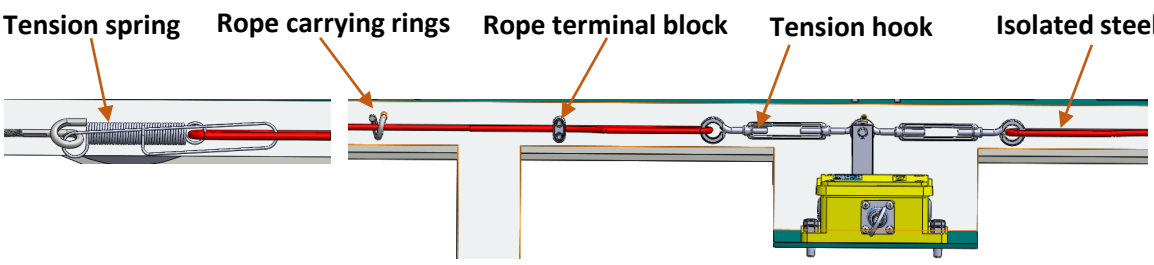
50-75 MT PILOT LIGHT 2NO + 2NC
CIRCUIT DIAGRAM

INSTALLATION DETAILS

- The rope safety switch is fixed to the substructure with 4 M8 bolts as shown in the assembly diagram. The hook of the tensioning mechanism is attached to the switch lever. Tension springs are fixed parallel to the conveyor system at the beginning and end of the line.
- Rope carrying rings are fixed at suitable points between 1.50-2.00 m at the level of the switch arm. The towing rope is connected with rope terminals by passing the rope carrying rings between the spring and the tension hook. At least one rope terminal block should be used at each connection point.
- These operations are performed for both directions of the switch. Finally, the process is completed by checking the tension of the ropes manually.



1-Tension spring installation should be done perpendicular to the pulling force.
2-Tension spring-rope assembly detail
3-Tension spring-rope assembly relationship:
The isolated rope must be passed through the spring limitation cage as shown in the image.
4-Rope terminal assembly detail



Montaj Videosu